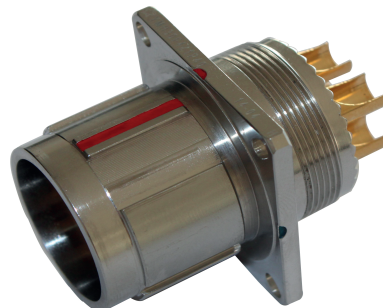


YMH 系列直插式电连接器

产品简介

- 直插式电连接器，带锁紧，可盲插
- 耐振动、冲击，抗磕碰
- 适合用于恶劣环境下的大电流传输
- 插头和插座的端接形式为焊接
- 插头、插座即可装针也可装孔
- 执行标准：Q/HX0002



主要技术性能

机械性能

- 壳 体：不锈钢
- 接 触 件：铜合金镀金
- 振 动：频率 10~2000Hz，加速度：196m/s²
- 冲 击：加速度 980m/s²
- 恒加速度：980m/s²
- 机械寿命：500 次
- 辐照剂量率：2.2×10⁶GY

环境性能

- 使用温度：-55 ~ +200
- 相对湿度：40℃时，达 95%
- 工作高度：30000m

电器性能

—接触件接触电阻及额定电流：

接触件号	接触件直径 mm	接触电阻 mΩ	额定电流 A
16	Φ 1.59	≤5	13
12	Φ 2.39	≤2.5	23
10	Φ 3.18	≤1.5	33
8	Φ 3.61	≤1	46
6	Φ 4.52	≤0.8	60
4	Φ 5.72	≤0.5	90
-	Φ 7.5	≤0.4	100
0	Φ 9.07	≤0.3	150
-	Φ 10	≤0.3	200
-	Φ 12	≤0.2	250

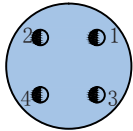
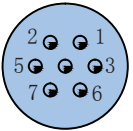
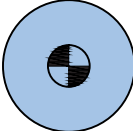
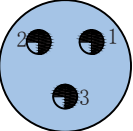
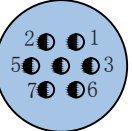
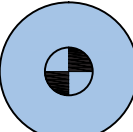
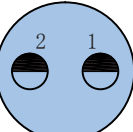
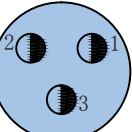
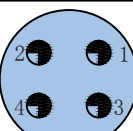
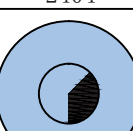
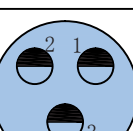
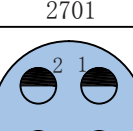
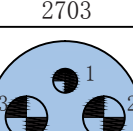
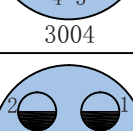
—额定电压、耐电压及绝缘电阻：

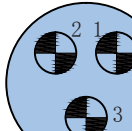
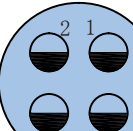
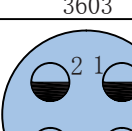
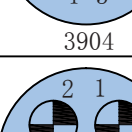
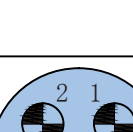
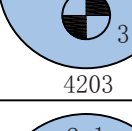
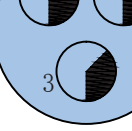
工作环境	额定电压 V	耐电压 V	绝缘电阻 MΩ
常温状态	500	2300	≥5000
湿热状态	500	750	≥100
低气压状态	250	300	≥20

型号命名

系列主称	YMH-直插式圆形电连接器	YMH	45	T	04	K1	P40
壳体号	18-2-24-27-30-33-36-39-45-48						
壳体	T-插头 F-方盘插座						
接点排列	详见“接点排列”						
接触件	Z1 插针镀金 K1 插孔镀金						
说明标记	D40 短壳体，尾部无螺纹，不锈钢钝化 P40 不锈钢钝化，尾部有螺纹，可选择配附件						
键位	无标记-N 键位 (W)-W 键位、(X)-X 键位、(Y)-Y 键位、(Z)-Z 键位						

YMH系列型谱（装针绝缘体插合面视图）

壳体号 18	 1804	 1807	
22	 2201	 2203	 2207
24	 2401	 2402	 2403
	 2404		
27	 2701	 2703	
30	 3004	 3004 I	
33	 3303		

36	 3603	 3604
39	 3904	
42	 4203	 4204
45	 4503	 4504
48	 4804	

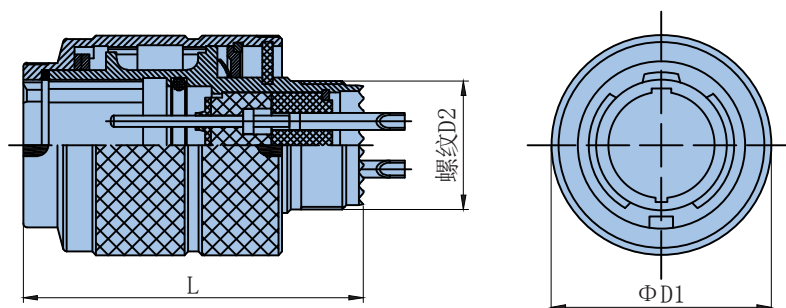
接触件直径 (mm)	Φ1.59	Φ2.39	Φ3.18	Φ3.61	Φ4.52
符号					
接触件直径 (mm)	Φ5.72	Φ7.5	Φ9.07	Φ10	
符号					

焊接接触件相关尺寸

接触件号	接触件直径	焊线杯内径	焊线杯外径
16	$\Phi 1.59$	$\Phi 1.8$	$\Phi 2.4$
12	$\Phi 2.39$	$\Phi 2.2$	$\Phi 3.2$
10	$\Phi 3.18$	$\Phi 3.5$	$\Phi 4.4$
8	$\Phi 3.61$	$\Phi 4.8$	$\Phi 5.7$
6	$\Phi 4.52$	$\Phi 5.8$	$\Phi 6.7$
4	$\Phi 5.72$	$\Phi 7.2$	$\Phi 9.2$
-	$\Phi 7.5$	$\Phi 8$	$\Phi 10$ (或 $\Phi 9.3$)
0	$\Phi 9.07$	$\Phi 10$	$\Phi 12$
-	$\Phi 10$	$\Phi 11$	$\Phi 13$
-	$\Phi 12$	$\Phi 13$	$\Phi 15$

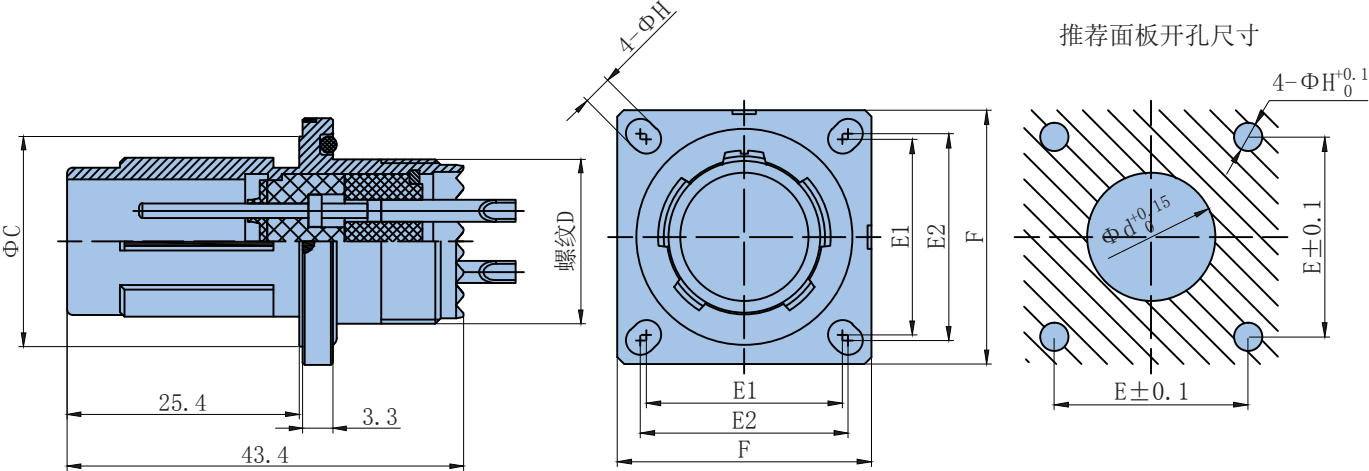
外形尺寸

插头

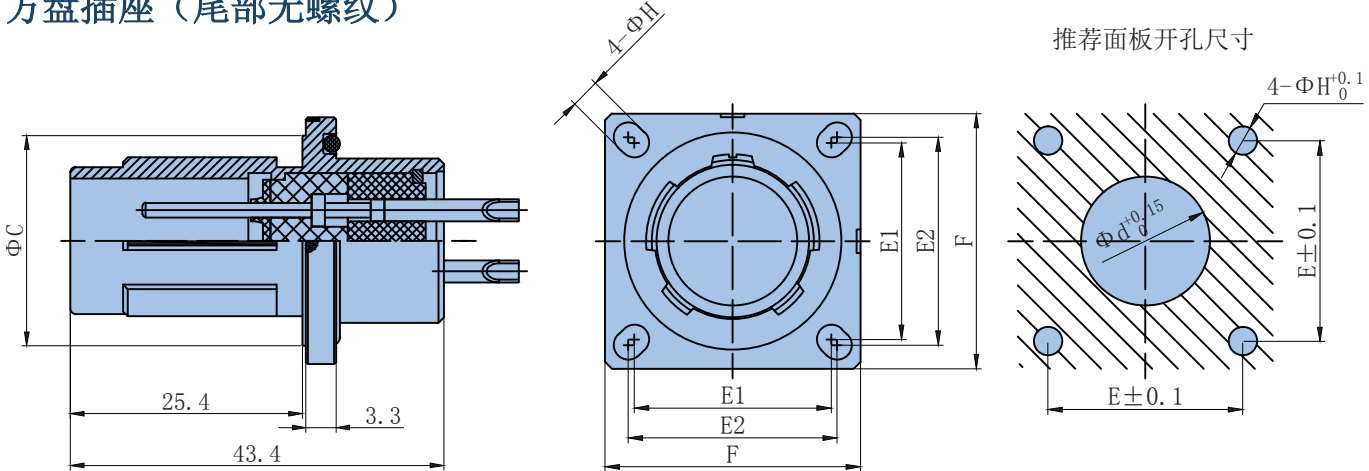


壳体号	L	D1	螺纹 D2
18	44.2	30.8	M18×1
22	44.2	34	M22×1
24	44.2	37.5	M24×1
27	44.2	40	M27×1
30	44.2	43.2	M30×1
33	44.2	46.5	M33×1
36	44.2	49.7	M36×1
39	44.2	53	M39×1
42	44.2	55	M42×1
45	44.2	57.4	M45×1
48	44.2	62.5	M48×1

方盘插座（尾部有螺纹）



方盘插座（尾部无螺纹）



壳体号	C 最大	螺纹 D	E	E1	E2	F	H	d
18	22.5	M18×1	21.4	20.8	22	27	3.2	18.2
22	26.5	M22×1	24.5	23	26	31	3.2	22.2
24	30	M24×1	27	26	28	34	3.2	24.2
27	32.8	M27×1	29.5	28	31	38	3.2	27.2
30	36	M30×1	32	31	33	39	3.2	30.2
33	39	M33×1	34.5	33	36	42	3.2	33.2
36	41.7	M36×1	37.5	36	39	45	3.2	36.2
39	45	M39×1	40	39	41	48	3.2	39.2
42	46.2	M42×1	42	41	43	53	5.5	42.2
45	49.2	M45×1	42	42	—	52	5.5	45.2
48	55.3	M48×1	48	48	—	59.6	5.5	48.2

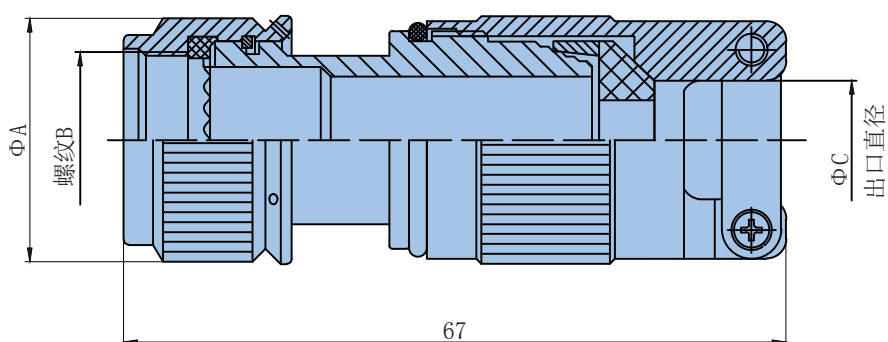
YMH 系列电缆尾夹

特点

1. 抗拉、抗振动、抗冲击能力强
2. 具有良好的密封性能，能有效的防淋雨，防沙尘并夹紧电缆

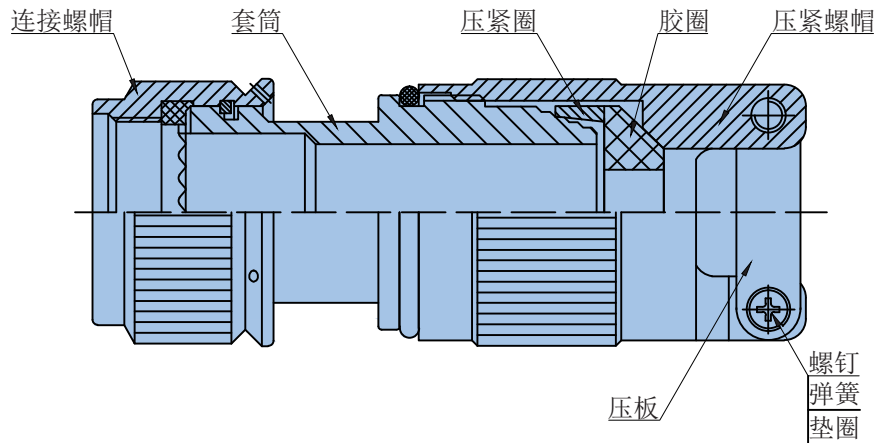
外形尺寸

YMH-FS



型号	A	螺纹 B	C
YMH18FS	25.1	M18×1	9.5~12
YMH22FS	29.1	M22×1	13.5~16
YMH24FS	31.1	M24×1	15.5~18
YMH27FS	34.1	M27×1	18.5~21
YMH30FS	37.1	M30×1	21.5~24
YMH33FS	40.1	M33×1	24.5~27
YMH36FS	43.1	M36×1	27.5~30
YMH39FS	46.1	M39×1	30.5~33
YMH42FS	49.1	M42×1	33.5~36
YMH45FS	52.1	M45×1	36.5~39
YMH48FS	55.1	M48×1	39.5~42

直式电缆尾夹使用方法



装配步骤

- 1、依以下次序将零件套在电缆上：1. 压紧螺帽 2. 胶圈 3. 压紧圈 4. 套筒和连接螺帽。
- 2、剥线，将外层绝缘皮剥去长度 20~30mm。
- 3、焊接插头或插座接触件。
- 4、将套筒和连接螺帽拧紧在插头或插座上，拧紧前请调整色标位置，使附件上的红色标对准插头后插座上红色标抵上端齿。
- 5、将压紧圈、胶圈依次向前推入到图示位置。
- 6、拧紧压紧螺帽。
- 7、在压紧螺帽上装上压板、螺钉、弹簧垫，拧紧螺钉夹紧电缆。
- 8、附件安装完毕。